



EMBUTICIÓN EN FRÍO MEDIANTE LUZ ULTRAVIOLETA

2026



- 1** Rellene los moldes con resina CEM UltraLight



- 2** Introduzca los moldes rellenos en el cajón del UltraViliBo. Cierre el cajón y conecte los ultravioletas durante aproximadamente 60 segundos.



- 3** Puede retirar la pastilla del molde.

VENTAJAS

- Mantenimiento sencillo por su sólida estructura de aluminio con pintura electrostática.
- Fácil y silencioso cierre del cajón gracias a la técnica de cierre suave de que dispone.
- Apropiado para embutición transparente con moldes desde 25 a 60 mm de diámetro y hasta 60 mm de alto. También de base rectangular.
- Utiliza LEDs Ultravioleta de longitud de onda de 360-405nm, con una vida útil de hasta 2.8 millones de ciclos.
- Capacidad para 4 muestras de Ø50mm / 8 muestras de Ø40mm / 12 muestras de Ø30mm / 20 muestras de Ø25mm
- Polimerización exotérmica: Alcanza 90°C cuando la temperatura ambiente es de 22°C y sólo se llega a 70°C cuando la temperatura ambiente es de 14°C.
- Alta dureza de la resina: 84-86 Shore D
- Baja contracción de la resina que permite buena unión con la muestra.
- Para aumentar la dureza y minimizar el hueco entre resina y muestra, se puede añadir el relleno de vidrio de referencia UV-PUL003.
- Inodoro.

Equipos disponibles

CT-UVBox005	Para hasta 20 muestras.	3.900€
CT-UVBox003	Para 1 muestra.	1.550€



UltraViliBo:

La embutición en frío inteligente



EFICIENCIA: Ahorra en tiempo, energía y materiales



SOSTENIBILIDAD: Menos residuos ahorrando en consumibles



INNOVACION: Inodoro. Menor consumo de energía gracias a la tecnología UV LED.



ALTA CALIDAD: Fabricado en Alemania

CT UltraViliBo M | Perfecto para pequeñas necesidades

Ideal para laboratorios metalográficos que hagan pocas muestras al día.

Embutición de muestras de una en una.

DISEÑO COMPACTO

- Alto nivel de seguridad para el operario.
- Transferencia de la energía por inducción a la tapa superior.
- Mantenimiento sencillo y robusto. Sólida estructura de aluminio con recubrimiento de polvo electrostático de color azul.
- Capacidad para 1 muestras de hasta Ø50mm



Consumibles para CT UltraViliBo y CT UltraViliBo M

① CT-UV002	CEM UltraLight, 1 litro, mono-componente para embutición UV de alta transparencia.	142,40€
② UV-PUL003	1 Kg. Gránulos de vidrio para relleno de la resina. Aumentan la adherencia a la muestra y la dureza de la resina.	52,00€
③ Clean013	CT UltralightClean, 1 litro, para limpiar la superficie de la pastilla.	14,00€

Limpeza

④ Zub030	Escalpo de limpieza de acero inoxidable y mango de madera. Largo de 13cm. Para retirar restos endurecidos de resina de los moldes de vidrio.	13,40€
----------	--	--------

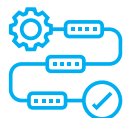
⑤ Moldes de vidrio

KEF083	Molde de Ø25mm	62,00€
KEF066	Molde de Ø30mm	77,00€
KEF067	Molde de Ø40mm	88,00€
KEF068	Molde de Ø50mm	98,00€

⑥ Vidrios para el fondo del molde

GLB004	Molde de Ø25mm	26,40€
GLB001	Molde de Ø30mm	27,00€
GLB002	Molde de Ø40mm	29,00€
GLB003	Molde de Ø50mm	32,00€

- ⑦ Se pueden usar moldes de silicona transparentes (Ver Catálogo General de Consumibles)



COMO CONSEGUIR LA MEJOR EMBUTICIÓN ULTRAVIOLETA

- ① **Limpiar** la muestra con etanol (preferiblemente en un baño de ultrasonidos) para obtener una superficie limpia y libre de grasa.
- ② **Secar completamente** la muestra con un secador de pelo. En el caso de muestras porosas, este paso debe hacerse concienzudamente, ya que el agua ocluida puede salir durante la embutición generando burbujas en la resina.
- ③ **Posicionar** la muestra centrada en el molde. Si es necesario, aplicar previamente algo de resina **CEM UltraLight** en el fondo del molde e insertar la muestra lentamente, alineándola, con sus bordes afilados lo más alejados posible de la pared del molde.
- ④ La luz ultravioleta debe tener **acceso a la resina CEM UltraLight** para asegurar el curado:
No acceso a la luz => No hay reacción => No curado.
- ⑤ **CEM UltraLight** se adhiere a la muestra por fijación mecánica. No se pega químicamente; cuanto mayor sea la superficie de contacto con la muestra, mejor será el resultado.
- ⑥ Si es necesario, antes del curado, **elimine las burbujas de aire visibles** con una pipeta.
- ⑦ **Opcional:** Antes de la embutición, se puede usar un equipo de vacío a -0,8 bar para ayudar a sacar el aire de las cavidades de la muestra, y rellenarlas con resina líquida.



COMO MEJORAR LA ADHESIÓN DE LA RESINA UV A LOS BORDES DE LA MUESTRA

La mejora se consigue usando una mezcla de resina UV con una pequeña cantidad de polvo de vidrio de referencia **UV-PUL003: 80% de resina transparente +20% de vidrio en polvo**.

El procedimiento es el siguiente:

- ① Prepare una mezcla en peso de **20 % de polvo de vidrio con 80% de resina UV**. Realice una mezcla homogénea en un vaso de cartón usando una paleta de madera. Agítelo suavemente para evitar la formación de burbujas de aire.
- ② Vierta esta mezcla en el molde con la muestra hasta una **altura máxima de 5 mm**. Si se forman burbujas, espere un breve tiempo para que suban a la superficie. Dejar parte de la muestra sin cubrir.
- ③ Curar con la luz UV durante unos breves **2-3 segundos**.
- ④ Inmediatamente, terminar de rellenar con la resina transparente **CEM UltraLight** y curar con la luz UV durante un ciclo completo (entre 60 y 120 segundos)

El resultado es el siguiente (la muestra debe sobresalir en ambas capas – La de máximo 5 mm de resina opaca con vidrio y la del resto transparente):



* Precios en Euros y sin IVA

* Transporte: 17€ por envío. Envío gratuito para pedidos superiores a 500€.

* Precios válidos hasta el 1 de marzo de 2027

* ALMA CIENTIFICA se reserva el derecho de modificación de las características técnicas y precios sin previo aviso.